



UNIVERSIDADE FEDERAL DE PERNAMBUCO

Ata da defesa/apresentação do Trabalho de Conclusão de Curso de Mestrado do Programa de Pós-graduação Profissional em Ergonomia - CAC da Universidade Federal de Pernambuco, no dia 30 de julho de 2025.

ATA Nº 35

Ao trigésimo dia do mês de julho de 2025, às 14h, em sessão pública realizada de forma remota, teve início a defesa/apresentação do Trabalho de Conclusão de Curso intitulado "CONFORMIDADE ENTRE DIMENSÕES DO MOBILIÁRIO E MEDIDAS ANTROPOMÉTRICAS DE ESCOLARES DOS ANOS INICIAIS DO ENSINO FUNDAMENTAL DE UMA REGIÃO DO RECIFE-PE", de autoria da mestranda MARTA CAROLINE NASCIMENTO VILAR XIMENES (matrícula 20231008001), na área de concentração Ergonomia e usabilidade do ambiente construído e de sistemas, sob a orientação da Profª Drª JULIANA FONSECA DE QUEIROZ MARCELINO. A Comissão Examinadora foi aprovada pelo Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Ergonomia na reunião ordinária do dia 12 de julho de 2025, sendo composta pelos examinadores: JULIANA FONSECA DE QUEIROZ MARCELINO, da UFPE (presidente); ANGELICA DE SOUZA GALDINO ACIOLY, da UFPB (membro interna); e CINTHIA RODRIGUES DE VASCONCELOS, da UFPE (membro externa ao programa). Após cumpridas as formalidades conduzidas pela presidente da comissão, professora JULIANA FONSECA DE QUEIROZ MARCELINO, a candidata ao grau de Mestre foi convidada a discorrer sobre o conteúdo do Trabalho de Conclusão de Curso. Concluída a explanação, a candidata foi arguida pela Comissão Examinadora que, em seguida, reuniu-se para deliberar e conceder, à mesma, a menção APROVADA. Para a obtenção do grau de Mestre em Ergonomia, a concluinte deverá ter atendido todas as demais exigências estabelecidas no Regimento Interno e Normativas Internas do Programa, nas Resoluções e Portarias dos Órgãos Deliberativos Superiores, assim como no Estatuto e no Regimento Geral da Universidade, observando os prazos e procedimentos vigentes nas normas.

Dra. CINTHIA RODRIGUES DE VASCONCELOS, UFPE

Examinadora Externa ao Programa

Dra. ANGELICA DE SOUZA GALDINO ACIOLY, UFPB

Examinadora Interna

Dra. JULIANA FONSECA DE QUEIROZ MARCELINO, UFPE

Presidente

MARTA CAROLINE NASCIMENTO VILAR XIMENES

Mestrando(a)